



Grâce à l'emploi du bitume AZALT ECO<sup>2</sup>, les enrobés de la couche de roulement ont pu être mis en œuvre à 120 °C, 40 °C au-dessous de la température habituelle.

## L'enrobé tiède reçoit un accueil chaleureux dans l'Yonne

Entretien du patrimoine, confort des riverains et amélioration de la sécurité routière : tels sont les bénéfices obtenus dans la commune de Saint-Valérien (89) grâce à l'utilisation d'un bitume appliqué à basse température.

Les riverains de la rue du Gâtinais, à Saint-Valérien, dans l'Yonne, se félicitent du changement important intervenu depuis l'été 2011 dans leur vie quotidienne. En effet, le chantier de rénovation de la chaussée de la RD 42, réalisé par le Conseil général de l'Yonne, a apporté des améliorations de confort de circulation pour les usagers de cette portion de chaussée longue de 450 mètres.

La fatigue et l'usure de la chaussée, après une quinzaine d'années de service sous trafic intensif, accentuées par des variations climatiques sévères, exigeaient un renforcement de la couche de base après rabotage et la pose d'une couche de roulement neuve. Dans le cadre d'un marché de fourniture pour le Conseil général, l'entreprise Routes et Chantiers Modernes a proposé une variante environnementale pour la couche de roulement en enrobés tièdes. L'ATRS de l'Yonne a d'abord réalisé le rabotage de la chaussée existante ainsi que la récupération et le transport des fraisats pour recyclage ultérieur à la centrale de RCM. L'ATRS a ensuite réalisé la mise en œuvre de la couche de roulement en enrobés tièdes fabriqués avec Total AZALT ECO<sup>2</sup>.

### 30 % d'énergie économisés

La couche de roulement en enrobés tièdes a été mise en œuvre à la température de 120 °C, soit 40 °C au-dessous de la température habituelle des enrobés à chaud classiques (160 °C). L'économie en énergie ainsi réalisée au poste d'enrobage est de l'ordre de 30 %.

« Pour ce chantier, nous avons conseillé le bitume AZALT ECO<sup>2</sup> 35/50 fourni par Total parce que ce liant prêt à l'emploi offrait

une solution toute prête, parfaitement adaptée à notre centrale en discontinu de Sens », commente Cyril Gallet, Président de Routes et Chantiers Modernes. « Nos outils de production sont parmi les meilleurs de France en termes de rendement, de qualité et de performances environnementales, contribuant ainsi au maintien du patrimoine. » Pas étonnant que l'enrobé tiède souffle le chaud dans les collectivités. ■



### Les Plus d'un bitume basse température prêt à l'emploi

- Une température de fabrication et d'application des enrobés abaissée de 40°C
- Aucune modification de la centrale d'enrobage ni des équipements d'applications ne sont nécessaires
- Des économies d'énergie
- Une amélioration de l'empreinte environnementale
- Une amélioration du confort des équipes d'application
- Des performances mécaniques de l'enrobé avec AZALT ECO<sup>2</sup> comparables à celles d'un enrobé classique à chaud.

Les enrobés tièdes fabriqués à partir de l'AZALT ECO<sup>2</sup> 35/50 présentent des performances mécaniques équivalentes et sont destinés aux mêmes applications que les enrobés à chaud : couches de roulement (bétons bitumineux, enrobés minces, enrobés drainants) et couches de structure (graves-bitume).

L'utilisation de l'AZALT ECO<sup>2</sup> 35/50 en centrale d'enrobage ne nécessite aucune modification des équipements. Le malaxage s'effectue à 120 °C minimum. Ce produit est disponible à partir de la Raffinerie Total de Donges, conditionné en vrac-liquide chaud pour expédition en camion-citerne.